ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ВГ.700.01ПС

АКСИАЛЬНЫЙ ФИТИНГ

для полимерных труб

Артикулы: VG-709101, VG-709102,
VG-709201, VG-709202

2023

1. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Свидетельство о государственной регистрации продукции (СГР): № BY.70.06.01.013.E006043.12.19 от 06.12.2019.

Экспертное заключение Роспотребнадзора (гигиенический (санитарный) сертификат): продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю). Заключение №4008 от 21.11.2019

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Назначение: для подсоединения полимерных труб к запорной, регулирующей арматуре и отопительным приборам.

Изготовитель (поставщик): ЧЖЭЦЗЯН ВАЛОДЖИН ТЕХНОЛОДЖИ КО., ЛТД (КНР, провинция Чжэцзян, Тайчжоу, Юйхуань, Цинган) / ZHEJIANG VALOGIN TECHNOLOGY CO., LTD (Qinggang, Yuhuan, Taizhou, Zhejiang province, China).

Номенклатура:

Таблица №1

Фото	Обозначение (артикул)	Наименование изделия	Размер
	VG-709101	Угольник для подключения радиатора	16x2,2 x 15/250
	VG-709102		20x2,8 x 15/250

	VG-709201	Тройник для подключения радиатора	16x2,2x 15/250"
	VG-709202		16x2,2 x 15/250"

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица №2

Аксиальный фитинг для полимерных труб				
Артикул	**VG-709101**	**VG-709102**	**VG-709201**	**VG-709202**
Рабочее давление PN, МПа	1			
Пробное давление Рпр, МПа	1,5			
Рабочая температура теплоносителя, °С	От 5 до 95*			
Вес, г	161	165	167	202
Средний полный срок службы	20 лет			

* При использовании фитингов следует опираться на технические характеристики трубы, т.к. параметры фитингов значительно превышают допустимые параметры для труб.

3.2. МАТЕРИАЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И КОНСТРУКЦИЯ

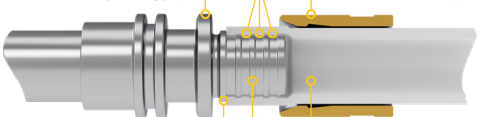
Таблица №3

Наименование	Материал
Трубка (1)	М1
Штуцер (2)	ЛС 59–2*

* Латунные изделия Valogin изготавливаются методом горячей штамповки из латуни марки CW617N по европейскому стандарту EN 12165, ближайший аналог - ЛС 59–2 по ГОСТ 15527.

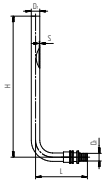
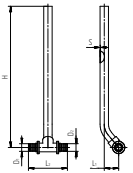
3.3. УСТРОЙСТВО СОЕДИНЕНИЯ С ПОЛИМЕРНОЙ ТРУБОЙ

Соединение с полимерной трубой состоит из следующих элементов: штуцер (1), полимерная труба (2), надвижная гильза (3). На штуцере расположены кольцевые проточки (4), которые обеспечивают герметизацию соединения и фиксацию трубы на штуцере фитинга. Ограничивающий бурт (5) предотвращает осевое перемещение трубы при натягивании гильзы на штуцер. Упорный бурт (6) фиксирует конечное положение надвижной гильзы.



3.4. ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

Таблица №4

Чертёж	Артикул	Размеры присоединяемой трубы, мм		Габаритные и присоединительные размеры, мм						
		Наружный диаметр	Толщина стенки	H	L_1	L_2	C	S	D_1	D_2
Угольник для подключения радиатора										
	VG- 709101	16	2,2	250	92	-	15	1	13,45	-
	VG- 709102	20	2,8						16,5	
Тройник для подключения радиатора										
	VG-709201	16	2,2	250	25,5	69	15	1	13,45	
	VG-709202	20	2,8			77			16,5	

4. МОНТАЖ

4.1. Монтаж следует производить в соответствии с требованиями и правилами (СП 31-106-2002 СП-41-109-2005, СП 73.13330.2016) "Внутренние санитарно-технические системы зданий".

4.2. При монтаже фитингов Valogin в месте полимерного соединения необходимо следовать следующей инструкции:

- Трубу отрезать строго перпендикулярно её оси специальным инструментом.
- Надеть надвижную гильзу на трубу. Внимание внутренняя фаска должна смотреть в сторону среза трубы, как указано на рисунке:

- Вставить расширительный инструмент в трубу до упора и расширить трубу. Маркировка на расширительной головке должно соответствовать размерам трубы.
- Вставить фитинг до упора в трубу.
- Надвиньте гильзу на фитинг при помощи ручного или автоматического пресса. Насадку на пресс инструмент необходимо выбирать исходя из размера используемой трубы.

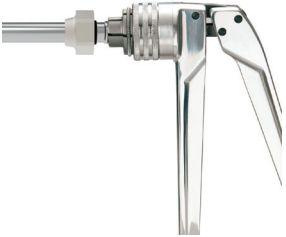
  Использование смазок при монтаже соединения с надвижной гильзой запрещено.

  Данный вид соединения неразъемный и не требует обслуживания, допускается использование в монолитных конструкциях. При использовании соединения в монолитных конструкциях латунный фитинг необходимо изолировать от контакта с агрессивными средами, цементом, гипсом.

4.3. Для присоединения трубки к арматуре необходимо следовать инструкции:

- Отмерить длину трубки, учитывая, что трубка должна быть вставлена в корпус арматуры до упора.

- Обрезать трубку строго под прямым углом на необходимую длину при помощи трубореза и удалить заусенцы.
- Надеть на трубку адаптер для металлических трубок (VG-801401) и развальцевать трубку при помощи расширителя с насадкой 15х1. Крутящий момент затяжки адаптера указан в техническом паспорте на адаптер.



ВНИМАНИЕ! Отсутствие развальцовки может привести к нарушению герметичности соединения.

4.4. Соединение при помощи адаптеров VALOGIN является разборным и обслуживаемым, поэтому соединения должны быть в доступном месте для периодической ревизии. Использование соединения в монолитных конструкциях (пола, стен и т. д.) **запрещено**.
4.5. По завершении монтажных работ необходимо произвести индивидуальные испытания смонтированного оборудования с составлением акта согласно приложению Д (СП 73.13330.2016).
4.6. Проверка соединения на герметичность производится не менее 30 минут давлением, в 1,5 раза превышающим рабочее, но не менее 0,6 МПа (6 бар). В случае образования течи в соединении необходимо подтянуть гайку адаптера (1) на 1/4 оборота.

5. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Перед началом отопительного сезона, но не менее одного раза в 6 месяцев, необходимо производить осмотр адаптеров, в случае ослабления соединения необходимо подтянуть гайку адаптера.
5.2. Подтягивать или ослаблять соединение необходимо только на холодном трубопроводе.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Изделия транспортируются в упаковке предприятия-изготовителя в соответствии с правилами, действующими на используемом виде транспорта. Хранение (транспортировка) осуществляется по группе 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

7. РЕСУРСЫ, СРОКИ СЛУЖБЫ ХРАНЕНИЯ И ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

7.1. Средний полный срок службы аксиального фитинга: **20 лет.**
7.2. Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность и соответствие требованиям безопасности изделия при соблюдении потребителем условий настоящего технического паспорта ВГ.800.01ПС.

7.3. Вся продукция торговой марки V&G VALOGIN имеет международный полис страхования ответственности производителя за качество продукции.

7.4. Гарантийный срок эксплуатации: **36 месяцев** с даты продажи конечному потребителю/со дня сдачи объекта в эксплуатацию. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

7.5. **Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:**

7.5.1. Нарушения паспортных режимов хранения, транспортировки, монтажа и эксплуатации изделия.

7.5.2. Наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

7.5.3. Воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия.

7.5.4. Воздействия на изделие чрезмерной силы.

7.5.5. Воздействия на изделие пожара, стихии и других форс-мажорных обстоятельств.

7.5.6. Гарантия также не действует в случаях, если будет частично или полностью изменена, стерта, удалена или неразборчиво видна маркировка завода-изготовителя.

7.5.7. В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.

7.6. Производитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

8. ПОРЯДОК НАПРАВЛЕНИЯ ПРЕТЕНЗИИ

8.1. Претензии по качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока по адресу генерального дистрибьютора в России и странах СНГ: ООО «Платон Групп» (Россия, Москва, 117216, ул. Грина, дом 1, корпус 3), тел.: 8 800 777 46 18, эл. почта: service@valogin.technology.

8.2. При предъявлении претензий по качеству товара покупатель предоставляет следующие документы:

8.2.1. Заявление в произвольной форме, в котором указывается:

a) название организации или Ф. И. О. покупателя, фактический адрес, контактный телефон;

b) название и адрес организации, проводившей монтаж изделия;

c) краткое описание неисправности изделия.

8.2.2. Документ, подтверждающий покупку изделия (кассовый/товарный чек, накладная, квитанция и т. д.).
8.2.3. Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность, или само изделие
8.2.4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
8.2.5. Заполненный гарантийный талон.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

Утилизация изделия (заготовка, хранение, переработка, реализация и захоронение) производится в порядке, установленном законодательством РФ:

- Федеральный закон от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления»,
- Федеральный закон от 10.01.2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды»,
- Федеральный закон от 04.05.2011 № 99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 № 370 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами цветных металлов и их отчуждения»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 № 369 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения»,
- Постановление Правительства Российской Федерации от 12.12.2012 № 1287 «О лицензировании деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов»,
- Другими федеральными и региональными нормативными правовыми актами Российской Федерации.

10. ПРИЁМОСДАТОЧНЫЕ ИСПЫТАНИЯ

Партия аксиального фитинга признана годной к эксплуатации, принята со 100%-м контролем при Рпр =1,5 * Ру.

Дата изготовления		**Отметка ОТК**	

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № ____

Наименование **АКСИАЛЬНЫЙ ФИТИНГ для полимерных труб**

Артикул _____

Количество _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____

_____ / _____

ФИО продавца / Подпись продавца

Штамп/ печать торгующей организации

С условиями гарантии согласен: _____ Подпись покупателя: _____

Отметка о возврате товара _____

Дата / подпись _____

Посмотреть паспорт онлайн:

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК: 36 МЕСЯЦЕВ

Гарантия предоставляется согласно п. 8 технического паспорта ВГ.700.01ПС

V&G VALOGIN

V&G
VALOGIN

www.valogin.technology